

FlexFeeder

Vereinzeln und Zuführen von PreForms



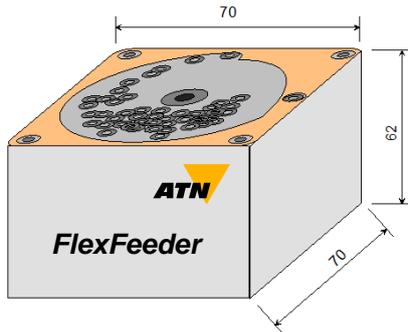
- *einfach und kompakt*
- *flexibel für PreForms (Lotringe)
mit einem Durchmesser von 2,5 bis 3,2 mm*
- *geringe Kosten*
- *kein Verschleiß*
- *einfache Integration*

ATN-FlexFeeder: Systembeschreibung

Das Bestücken von PreForms (Lotringen) ist eine zuverlässige Methode um beim automatisieren Roboterlöten das Lot zuführen. Die Vorteile liegen auf der Hand.

- die Lotmenge ist exakt definiert:
dadurch höchste Präzision und Qualität
- die Form entspricht der späteren Lötstelle,
dadurch wird der Lötprozess sehr schnell
- das Flussmittel ist optimal verteilt:
dadurch keine Lotpritzer
- die Prozesse Lot-Zuführung und Lot-Aufschmelzen
sind getrennt, dadurch ist eine hohe Prozesssicherheit und das Simultanlöten mehrerer Lötstellen möglich

Abmessungen und technische Daten



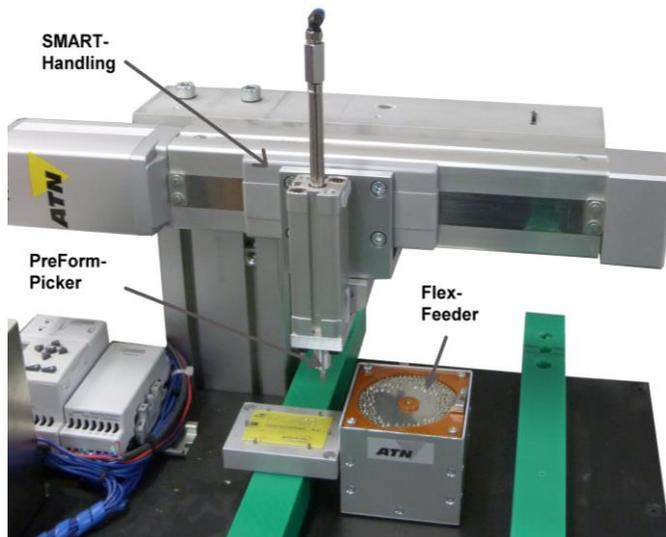
Der ATN-FlexFeeder ist ein robustes kompaktes Gerät zum Vereinzeln und Bereitstellen von PreForms aus dem Schüttgut. Der FlexFeeder vereinzelt die PreForms durch eine spezielle Rotationssequenz und bringt sie in eine definierte Position und Lage, so dass sie gezielt entnommen werden können. Bestehend ist die geringe Bauform von nur 70x70x60mm. Die Variante S ist geeignet für PreForms mit einem Durchmesser von 2,5-3,2 mm (andere Größen auf Anfrage). Damit ist der ATN-FlexFeeder wesentlich flexibler als herkömmliche Vibrationswendelförderer. Der FlexFeeder kann ca. 1.000 PreForms aufnehmen. Die Bereitstellungszeit beträgt ca. 1s

Abmessungen Feeder	70x70x62 mm
Abmessungen Controller	84x100x58 mm
Durchsatz	1s/Teil
Schnittstelle	digital IO
Stromversorgung	24V (50W)
Gewicht Feeder	600 g

geeignet für PreForms mit

Durchmesser	2,5-3,2 mm
Dicke	0,5-1,0 mm, einstellbar
Gewicht	20-30 mg

Integration



ATN bietet die Komponenten, um das Bestücken von PreForms einfach, schnell, prozesssicher und kostengünstig zu realisieren.

- FlexFeeder zum Vereinzeln
- PreFormPicker zum Greifen
- SMART-Handling zur Positionierung

Das Greifen erfolgt mittels einer speziellen Saugpipette, dem PreFormPicker. Sie wird in einer universellen Aufnahme gehalten. Das Vakuum wird mit einer Ejektordüse erzeugt und mit einem abgestimmten Vakuumsensor überwacht.

Das SMART-Handling macht seinem Namen alle Ehre. Es ist ein einfaches schnelles Handling zur Integration in komplexe Montageautomaten.

Die X-Achse ist von 100mm bis 500mm skalierbar. In Y-Richtung erleichtert ein pneumatischer Hub die Feineinstellung für Aufnahmen und Ablage Position. Optional ist auch eine frei programmierbare 30mm Y-Achse verfügbar.

Andere Bauteile

Darüber hinaus ist der FlexFeeder auch geeignet für nahezu alle geometrisch bestimmten Bauteile von 0,5x0,5 mm bis zu 10x10 mm. Typische Beispiele sind Schrauben, Muttern, Scheiben, Nieten, O-Ringe, Zahnräder, SMD-Bauteile. Für weitere Bauteile ist die Vereinzlungseinheit anzupassen. Die Vereinzlungseinheit gibt es in drei Größen

- BG S: 70x70 mm
- BG M: 110x120 mm
- BG L: 150x150 mm

