

teilautomatisierte Lötstation economic A400



- *3 Linearachsen mit Schrittmotorantrieben*
- *Drehachse optional*
- *Verfahrensbereiche 395x300x140 mm*
- *Steuerung unter Windows7*
- *Programmiersystem WinControl*
- *geschlossener Arbeitsraum*
- *Lötssysteme: Kolben / LightBeam / Induktion*

Lötstation LightBeam economic

Die heutige Flexibilität in der Fertigung und die kurzen Produktzyklen verlangen universelle Fertigungsgeräte, die schnell und kostengünstig für unterschiedliche Aufgaben adaptiert werden können.

Der 3-achsige Koordinatentisch der Lötstation erlaubt die exakte Positionierung. Der Arbeitsbereich ist 395 x 300 x 140mm.

Die Steuerung der Maschine und die Programmierung des Lötprozesses erfolgen über die mitgelieferte PC-Steuerung über die Windows-kompatible Software *WinControl*.

Diese einfach zu programmierende Bediensoftware bietet dem Anwender alle Funktionen, um flexibel und schnell Lötprozesse zu erstellen, Parameter zu editieren und abzuspeichern.

Das Teach-In wird hierbei über numerische Eingabe, Datenkonvertierung, Joystick oder CCD-Kamera mit Fadenkreuz unterstützt.

Ein Programm-Editor unterstützt die Verwaltung einzelner Positionen der jeweiligen Anwendung. Die jeweiligen Parameter lassen sich dann problemlos für jede Lötstelle individuell programmieren.

Technische Daten

Basissystem		A400
Verfahrensbereiche:	x- Achse y- Achse z- Achse	395 mm 300 mm 140 mm
optional Drehachse	t-Achse	330°
Durchlasshöhe:	(z)	160 mm
Aufspanntisch:	(x, y)	600 x 375 mm
Abmessungen:	B x T x H	710x820x750 mm

Lötkopf	Kolben LK4
Leistung*	150 W
Temperatur Lötspitze	100-450 °C
Hub Kolben	5mm / 40-50 mm
Leistung*	150 W
Lotdrahtdurchmesser:	0,5-1,4 mm *
Vorschubgeschwindigkeit:	3-24 mm/s *
Hub Lotvorschub	5mm / 20-30 mm

Steuerung

- IPC mit 17"-Monitor und Tastatur
- für 4 Schrittmotoren bis 3,75 A
- 16 digitale Ein und Ausgänge
- Auflösung 25.000 Mikroschritte
- remote control

Programmierung

- Positioniersoftware WinControl
- Anzahl Positionen: beliebig
- frei definierbare Bearbeitungsprozesse (in C++)

Optionen

- Drehachse
- Kamera für Teach-In
- Lotrauchabsaugung
- Arbeitstisch (ESD)
- 48V-Leistungsteil

Lötwerkzeuge

neben dem Kolbenlötten kann die Economic A400 auch mit anderen Lötwerkzeugen ausgestattet werden

Kolbenlötten



Das automatisierte Kolbenlötten ist sehr universell einsetzbar. Aufgrund des leistungsfähigen 150W-Heizelementes werden passive Standard-Lötspitzen mit doppelter Beschichtung eingesetzt. Dieses erhöht die Lebensdauer und reduziert die Kosten. Weiterhin ist eine große Auswahl unterschiedlicher Lötspitzen erhältlich.

LightBeam und Dispenser



Beim Lichtlötssystem LightBeam wird IR-Licht mittels Konvergenzspiegel und Optik gebündelt. Durch Absorption dieser Wärmestrahlung entsteht die an der Lötstelle erforderliche Temperatur. Über die Steuerung wird die Leistung exakt geregelt. Damit eignet sich das Lichtlötten insbesondere zum "Selektiven Reflowlötten".

Induktionslötten



Beim Induktionslötten induziert der im Induktor fließende Wechselstrom ein Magnetfeld, das an der Lötstelle Wirbelströme erzeugt, welche die Erwärmung auf Löttemperatur bewirken. Das Induktionslötten ermöglicht die Übertragung großer Energiemengen. Ein weiterer Vorteil dieses Verfahrens ist der geringe Wartungsaufwand.