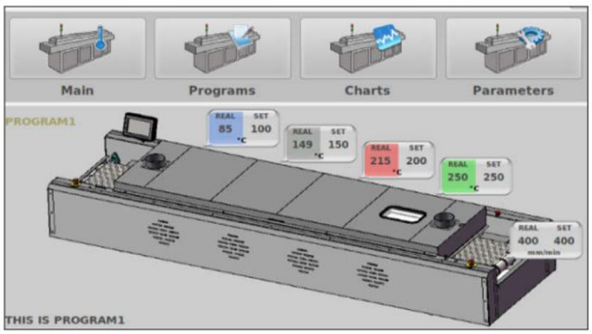
Reflow Ofen
RO-1150 / RO-1385

- **Voll-Konvektions-Ofen**
- **RO-1150 mit 2 Heiz- und 1 Kühlzone**
- **RO-1385 mit 4 Heiz- und 1 Kühlzone**
- **Energieeffizient**
- **Einfache Bedienung über Touchscreen-Display**
- **Gutes Preis / Leistungsverhältnis**

ATN RO-1150

Der ATN RO-1150 ist ein Umluftofen mit 2 Heizzonen, in dem Leiterplatten mit einer Breite von bis zu 400 mm gelötet werden können. Dieser Ofen bietet sehr gute Leistungen, ein ideales Lötprofil, einen geringen Stromverbrauch, eine hohe Produktivität und ist einfach zu bedienen.
Da der Ofen nur 50 Grad über der Reflow-Temperatur arbeitet, können die Platinen länger im Ofen bleiben, ohne einen Wärmeschock zu verursachen. Aus diesem Grund wird das Prozessfenster vergrößert, was das Profilieren erheblich vereinfacht und eine größere Auswahl an zu verlötenden Platinen mit nur geringen Anpassungen am Profil ermöglicht. Die Kühlzone ist so optimiert, dass die Temperatur auf das erforderliche Niveau abgesenkt wird, ohne dass unerwünschte Wärmeschocks an Lötstellen oder Bauteilen auftreten.
Die Lufttemperatur wird durch ein K-Thermoelement in jeder Zone geregelt. Durch die Möglichkeit, die Temperatur in jeder Zone unabhängig voneinander einzustellen, erhalten Sie verschiedene Temperaturprofile, um den höchsten Anforderungen gerecht zu werden. Die Heizeinheiten werden durch ein PID-System mit "Burst Firing" -Technik zur EMI-Unterdrückung gesteuert.



ATN RO-1385

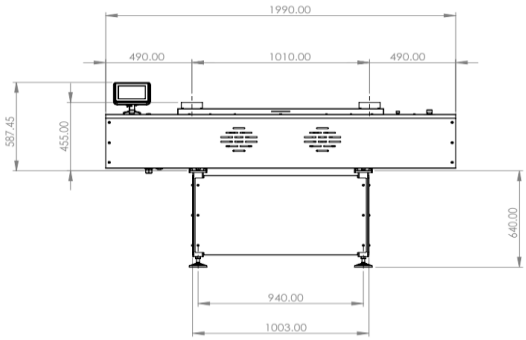
Der ATN RO-1385 ist ein innovativer Konvektionsofen mittlerer Größe mit einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis. Der Ofen ist 3 Meter lang (mit einem 2 Meter langen Tunnel) und erzeugt ein sehr gutes Lötprofil bei gleichzeitig hoher Produktivität und geringem Stromverbrauch.
Der ATN RO-1385 ist in vier Heizzonen unterteilt, drei zum Vorheizen und eine zum Aufschmelzen. Die Luftkonvektion wird horizontal von Ventilatoren geleitet, die die Luft aus der Mitte der Zone in die Umgebung blasen. Die Lufttemperatur wird von einem Mikroprozessor über K-Thermoelemente gesteuert, die in jeder Zone angeordnet sind und die Temperatur zwischen engen Grenzen halten.
Um die beste Lötleistung zu erzielen, ist der Ofen mit einem Temperaturschreiber ausgestattet, der an einen PC angeschlossen werden kann, um die Temperaturprofile während des Lötprozesses anzuzeigen.
Dank seiner vier Heizzonen und der digitalen Einstellung der Fördergeschwindigkeit kann eine Vielzahl von thermischen Profilen erzielt werden (um auch die komplexesten Anforderungen zu erfüllen).

Die Hauptparameter der Öfen, die ständig von einem an das Touchscreen-Display angeschlossenen Mikroprozessor überwacht werden, zeigen Folgendes:
- Temperatursollwert für jede Heizzone
- tatsächliche Temperatur für jede Heizzone
- Fördergeschwindigkeitssollwert
- Tatsächliche Geschwindigkeit des Förderers

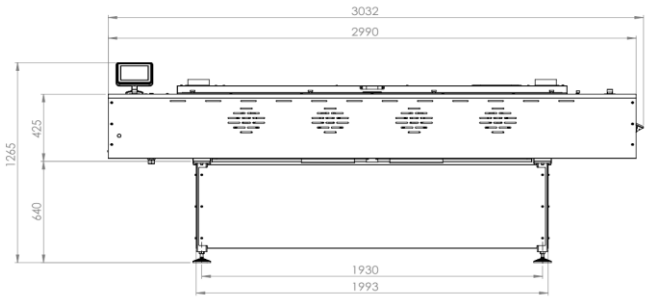
Programme können gespeichert und schnell geladen werden.

Technische Daten

	RO-1150	RO-1385
Nettogewicht	175 kg	300 kg
Abmessungen	2050x880x600 mm	310x88x60 cm
Anschluss	380 Volt	380 Volt
Durchschnittlicher Stromverbrauch	5 kW	5 kW
Maximaler Stromverbrauch	9 kW	12 kW
Maximale Temperatureinstellungen (° C)	300 zone1, 350 zone 2	300 zone 1,2 and 3; 350 zone 4
# Zonen (Heizen + Kühlen)	2+1	4+1
Fördergeschwindigkeit Min-Max (mm / min)	100-500	100-500
Abstand über dem Maschenförderer	34mm	34mm
Förderbandbreite Gitter	400mm	400mm
Abstand über Kettenbolzenförderer	---	23mm
Förderbandbreite Kette	---	min 40mm - max 325mm



Reflow Ofen RO1150 (mit opt. Unterbau)



Reflow Ofen RO1385 (mit opt. Unterbau)

ATN Produktionstechnik Niemeier GmbH
Segelfliegerdamm 94 - 98
12487 Berlin

Tel: (030) 56590955-0
Fax : (030) 56590955-5
Mail: info@atn-berlin.de
Web: www.atn-berlin.de